



## MAGNA - PLATE 72&74

NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI OLEJ DO URZĄDZEŃ I LINII PNEUMATYCZNYCH  
W PRZEMYŚLE SPOŻYWCZYM NSF H1

### Własności

**JAX Magna-Plate 72&74** jest olejem do urządzeń i narzędzi oraz linii pneumatycznych w przemyśle spożywczym. Jest uszlachetniony odpowiednimi dodatkami zapewniającymi najwyższy efekt smarowania w miejscach, gdzie może dochodzić do kontaktu czynnika smarującego z żywnością. Zawiera dodatki, które zapobiegają ścieraniu się smarowanych elementów przedłużając ich żywotność i inhibitory które chronią wewnętrzne części i powietrzne napędy smarowanych urządzeń przed korozją eliminując wpływ stymulujących ją czynników.

### Ochrona przed mikroorganizmami

W oleju **JAX Magna-Plate 72&74** zastosowano nową technologię dodatków uszlachetniających w postaci czynnika anty mikrobiologicznego Micronox®, wprowadzonego dla poprawy odporności smaru i smarowanych powierzchni wobec różnorodnych mikroorganizmów, w tym drożdży, pleśni, bakterii gram-dodatnich i gram-ujemnych. Micronox®, nie tylko hamuje rozwój ich kolonii, ale także unieszkodliwia do minimum, będąc szczególnie efektywny przeciwko *Listerii (Listeria monocytogenes)*, *E. Coli (Escherichia coli)* oraz *Salmonelli (Salmonella typhimurium)*

JAX jest jedynym wśród producentów środków smarujących dla przemysłu spożywczego, który opatentował i wdrożył tego typu technologię.

### Zastosowanie

Wysokoobrotowe napędzane powietrzem silniki wymagają specyficznego smarowania, który maksymalizuje żywotność chronionych części i minimalizuje problemy operacyjne. Głęboko rafinowane białe oleje i odpowiednio dobrana lepkość czynią z **Magna-Plate 72&74** idealny olej do wszystkich wysokoobrotowych, napędzanych powietrzem urządzeń w zakładach przetwórstwa spożywczego i produkcji napojów.

**JAX Magna-Plate 72&74** jest zalecany w szczególności, chociaż nie tylko, do pił do mięsa, noży, pistoletów do oszałamiania zwierząt, innych narzędzi pneumatycznych oraz do pneumatycznych urządzeń pakujących i procesowych.

### Wskazówki aplikacyjne

**JAX Magna-Plate 72** może być stosowany we wszystkich systemach pneumatycznych o niskim zawilgoceniu. Jeżeli układ zawiera większą ilość domieszek wilgoci, zalecane jest użycie oleju **JAX Magna-Plate 74**, który zawiera dodatki emulgujące. **Magna Plate 74** wychwytuje i usuwa skutecznie wilgoć z układu. Kiedy jednak system jest szczególnie zawodniony, emulgatory mogą zostać przeciążone tworząc cięższą emulsję, która może przyczyniać się do wypływania oleju. W takiej sytuacji należy używać olej **Magna-Plate 72**.

## KARTA INFORMACYJNA

### Parametry techniczne

| <b>Typowe własności</b>   | <b>Magna Plate 72</b>                           | <b>Magna-Plate 74</b>                           | <b>Metoda</b> |
|---|---|---|---------------|
| Lepkość @ 40°C, cSt   | 22,48   | 23,33   | ASTM D 445    |
| Lepkość@100°C, cSt  | 4,34  | 4,39  |               |
| Indeks lepkości   | 99  | 93  | ASTM D 2270   |
| Klasa lepkości SAE  | 10  | 10  | SAE J300      |
| Ciężar właściwy   | 0,8581  | 0,8612  | ASTM D 1298   |
| Temperatura krzepnięcia, °C   | - 24  | - 22  | ASTM D 97     |
| Punkt zapłonu, °C   | 186   | 190   | ASTM D 92     |
| Temperatura palenia się, °C   | 200   | 214   | ASTM 92       |
| Test korozji miedzi   | 1a  | 1a  | ASTM D 130    |
| Test korozyjny stali<br>A – woda destylowana<br>B – woda morska                                     | zdany<br>zdany                                  | zdany<br>zdany                                  | ASTM D 665    |
| Charakteryst. pienienia,<br>st./fin.objętość (czas)<br>Sekwencja I<br>Sekwencja II<br>Sekwencja III | 0/0 (15 sek.)<br>2/0 (10 sek.)<br>0/0 (10 sek.) | 0/0 (15 sek.)<br>2/0 (10 sek.)<br>0/0 (10 sek.) | ASTM D 892    |
| Oddzielanie wody,<br>woda-olej-warstwa<br>pośrednia,(czas)  | 40-40-0 (10 min.)                               | 1-2-77 (5 min.)                                 | ASTM D 1401   |
| Barwa   | biały, przezroczysty                            | biały, przezroczysty                            |               |
| Ochrona przeciw mikroorganizmom<br>Micronox®  | tak   | tak   |               |